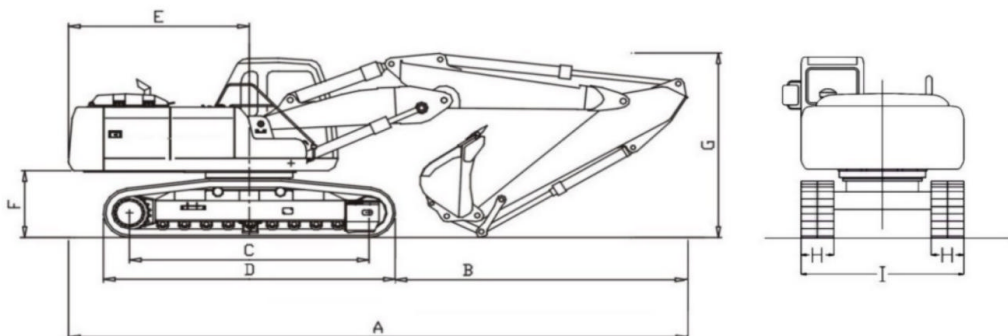


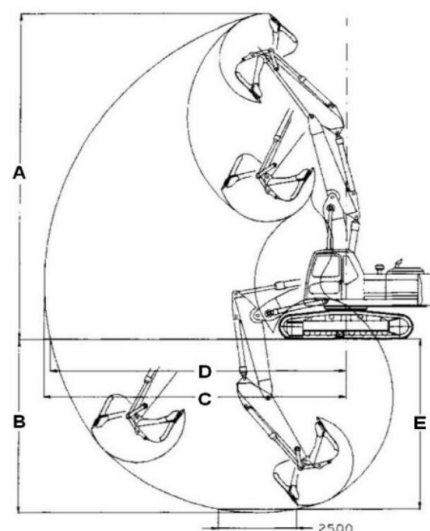
Specifiche e grafico operativo

■ Dimensioni di trasporto



Dimensioni (mm.)	Avambr. (mt.)	
	2,60	3,20
A Lunghezza totale di spedizione	11212	11119
B Sbalzo anteriore	5232	5139
C Passo	4010	4010
D Lunghezza totale carro	4960	4960
E Raggio d'ingombro	3500	3500
F Luce libera alla torretta girevole	1195	1195
G Altezza max. del braccio per trasporto	3350	3295
F Luce libera alla torretta girevole	1195	1195
H Suole	600	600
I Larghezza carro	2990	2990

■ Diagramma di scavo



■ Specifiche generali

Peso operativo	35.100 kg
-----------------------	------------------

Benne	PCSA	CECE
Gamma capacità a colmo (m³)	1,25 - 1,83	1,10 - 1,60

Manovrabilità

Pressione specifica al suolo (suole 600 mm.)	0,67 kgf/cm ²
Velocità di marcia (alta/bassa)	4,6 / 3,1 km/h
Pendenza massima superabile	35° (70%)
Luce libera	506 mm

Forza di scavo

Avambraccio (mt.)	2,60	3,20
Forza di strappo* (kN)	213	213
Forza di penetrazione* (kN)	207	170

*con sovrappressione

Distanze operative

Lunghezza avambraccio (mt.)	2,60	3,20
A Altezza max. di scavo (mm.)	11769	12312
B Profondità max. di scavo (mm.)	6497	7042
C Distanza max. di scavo (mm.)	10437	11104
D Distanza max. di scavo al suolo (mm.)	10230	10913
E Profondità max. di scavo con fondo livellato per 2,5m	6318	6940

- Peso operativo: 35.100 kg
- Capacità benna (CECE): 1,10 ~ 1,60 m³
- Potenza nominale motore: 184 kW / 1900 giri/min
- Braccio posizionale con avambraccio standard da 2,60 m disponibile avambraccio opzionale da 3,20 m



• **Caratteristiche tecniche**

MOTORE
DAEWOO DE12TIS

TIPO
Motore a quattro tempi a iniezione diretta; raffreddamento ad acqua.

Aspirazione
Sovralimentata con turbocompressore Intercooler aria/aria

NUMERO DI CILINDRI
6

POTENZA NOMINALE AL VOLANO
DIN 6271, net 184 KW (250PS) a 1.900 giri/min
SAE11349, net 184 KW (247HP) a 1.900 giri/min

CILINDRATA
11.051 cc

COPPIA MASSIMA
108 kgf.m (1.059 Nm) a 1.400 giri/min

ALESAGGIO E CORSA
123 mm x 155 mm

AVVIAMENTO
24V motore elettrico

BATTERIE
2 x 12V x 150AH

• **Struttura superiore**
piattaforma girevole

Costruzione a sezione scatolata e integralmente rinforzata. Lamiere d'acciaio di grande spessore.

• **Sistema idraulico**

Grazie al nuovo EPOS-V: Electronic Power Optimizing System (sistema elettronico di ottimizzazione della potenza) l'operatore è in grado di massimizzare le prestazioni di lavoro qualunque siano le condizioni operative, minimizzando nello stesso tempo il consumo di carburante.

- Il circuito idraulico rende possibile il funzionamento indipendente e coordinato di tutte le funzioni.
- Elevata forza di trazione ed alta velocità di marcia, grazie al sistema automatico di traslazione a due marce.
- Il sistema di pompe a sensori incrociati contribuisce a ridurre il consumo di carburante.
- Innesco automatico del funzionamento a vuoto.
- Sistema di selezione di 2 modalità operative e 2 livelli di potenza.
- Controllo motore e pompe assistito da computer.

POMPE PRINCIPALI
2 pompe a pistoni assiali con cilindrata variabile.
Massima portata olio 2 x 266 l/min

POMPA PILOTA Pompa ad ingranaggi
Massima portata olio 22,5 l/min

MOTORE DI ROTAZIONE
Valvola limitatrice di pressione 266 bar

VALVOLE LIMITATECI DI PRESSIONE PRINCIPALI
Bracci/Benna
- Normale 324 bar
- Booster 343 bar

Circuito marcia 324 bar

• **Pedali di traino con leve**

Controllo mediante pressione pilota. La trazione indipendente per ciascun cingolo consente la controrotazione dei cingoli stessi. Le leve sono amovibili.

• **Leve di comando movimenti**

Controllo mediante pressione pilota. La leva di destra controlla il braccio monoblocco e la benna, la leva di sinistra controlla la rotazione ed il braccio.

• **Cilindri idraulici**

Canne e steli sono realizzati con materiali ad alta resistenza. Tutti i cilindri sono muniti di meccanismi ammortizzatori che ne permettono il funzionamento senza urti e ne prolungano la durata in servizio.

Cilindri	Q.tà	Alesaggio x dim.stelo x corsa
Soll.	2	150 x 100 x 1440 mm
Posiz.	1	170 x 100 x 1350 mm
Penetr.	1	170 x 115 x 1812 mm
Benna	1	150 x 100 x 1300 mm

• **Postazione operatore**

Cabina spaziosa, indipendente ed isolata dalle vibrazioni e dai rumori. La finestratura con vetri di sicurezza sui quattro lati consente una visibilità a 360°. Per la ventilazione, il parabrezza può scorrere verso l'alto ed essere fissato al tetto e il finestrino laterale è apribile. Il sedile, a schienale inclinabile, è completamente regolabile: avanti/indietro e su/giù. Condizionatore d'aria (optional). La cabina risponde alle norme ISO.

LIVELLI DI RUMOROSITÀ
(a macchina in movimento)

Rumorosità esterna:

- Rumorosità esterna garantita al livello del suolo 106 dB(A) (2000/14/EC)
- Rumorosità esterna misurata al livello del suolo 106 dB(A) (2000/14/EC)
- Rumorosità all'orecchio dell'operatore: 76 dB (A) (ISO6396)

• **Meccanismo di rotazione**

Motore a pistoni assiali ad alta coppia, con riduttore a planetari in bagno d'olio. Ralla di rotazione con cuscinetto a sfere a singola pista, con sfere sottoposte a taglio, con dentatura interna temperata a induzione. Corona a dentatura interna e pignone in bagno di lubrificante. Il freno di stazionamento del meccanismo di rotazione è a disco innestato a molle e rilasciato dalla pressione idraulica. Un dispositivo di bloccaggio garantisce la sicurezza di trasporto della macchina.

VELOCITÀ DI ROTAZIONE
Da 0 a 8,9 giri/min

RAGGIO DI ROTAZIONE POSTERIORE
3.500 mm

• **Freni**

Due freni a disco funzionanti in bagno d'olio sugli alberi di ingresso dei riduttori finali. Freno di stazionamento a disco innestato a molle e rilasciato dalla pressione idraulica.

• **Traslazione**

Ogni cingolo è azionato da un motore a pistoni assiali indipendente, dotato di valore di coppia elevato, tramite riduttori a planetari. I comandi a due leve o a pedali consentono una marcia regolare o la controrotazione a richiesta.

VELOCITÀ DI MARCIA
4,6/3,1 km/ora

MASSIMA FORZA DI TRAZIONE
Forza 27.800 kgf
PENDENZA MASSIMA SUPERABILE
35° (70%) in continuo

• **Capacità**

Serbatoio carburante..... 550
Circuito di raffreddamento..... 58

LUBRIFICANTI
Olio motore..... 28
Trasmissioni di rotazione..... 6
Trasmissioni finali (ognuna)..... 5,5
Sistema idraulico..... 460
Serbatoio idraulico..... 210

• **Sottocarro**

Sottocarro tipo trattore. Ponte studiato per un uso gravoso, con struttura saldata in continuo e trattata per rilasciare le tensioni interne. Realizzato con materiali ad alta resistenza per la massima solidità. 1 telai laterali sono saldati in modo sicuro e rigido al ponte centrale. Rulli dei cingoli a lubrificazione permanente, ruote folli e ruote dentate a lubrificazione permanente. Suole a tripla costola in lega laminata e temperata ad induzione. Spine di collegamento lavorate con trattamento speciale a caldo. Tendicingoli idraulici con molle ammortizzatrici.

NUMERO DI RULLI E SUOLE (PER LATO) A CONTATTO COL SUOLO
Rulli superiori 2

SUOLA DA 600 MM
Rulli inferiori 9
Suole per cingolo 51
Lunghezza complessiva cingolo 4.960 mm

Capacità		Larghezza		Peso	Raccomandazione	
PCSA, a colmo	CECE, a colmo	Senza lame laterali	Con lame laterali		Avambraccio 2,6 m	Avambraccio 3,2 m
1,25 m³	1,1 m³	1.228 mm	1.273 mm	1.233 kg	A	A
1,48 m³	1,3 m³	1.410 mm	1.456 mm	1.340 kg	A	B
1,61 m³	1,4 m³	1.500 mm	1.546 mm	1.399 kg	A	B
1,83 m³	1,6 m³	1.678 mm	1.723 mm	1.514 kg	A	B

A. Per materiali di una densità inferiore od uguale a 2.000 kg/m³.
B. Per materiali di una densità inferiore od uguale a 1.600 kg/m³.
C. Per materiali di una densità inferiore od uguale a 1.100 kg/m³.